

# Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji

## Formularz dla kwalifikacji - podgląd

Typ wniosku

Wniosek o włączenie kwalifikacji do ZSK

Nazwa kwalifikacji\*

Operator obrabiarek skrawających - Dyplom mistrzowski

Skrót nazwy

Operator obrabiarek skrawających - Mistrz

Rodzaj kwalifikacji\*

kwalifikacja cząstkowa

Proponowany poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji\*

5

Krótką charakterystyką kwalifikacji, obejmującą informacje o działaniach lub zadaniach, które potrafi wykonywać osoba posiadająca tę kwalifikację oraz orientacyjny koszt uzyskania dokumentu potwierdzającego otrzymanie danej kwalifikacji\*

Osoba posiadająca kwalifikację "Operator obrabiarek skrawających - dyplom mistrzowski" jest przygotowana do samodzielnego planowania, organizowania i przeprowadzenia procesu obróbki skrawającej na podstawie otrzymanej dokumentacji technicznej. Organizuje swoje i stanowisko pracy, jak i podległych jej pracowników. Kontroluje przebieg wykonywanych zadań własnych i członków zespołu oraz ocenia jakość wykonanego elementu. Uzyskaniem kwalifikacji mogą być zainteresowane osoby, które pracują w branży metalowej, posiadają świadectwo czeladnicze w zawodzie operator obrabiarek skrawających oraz są zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji z wyższym poziomem PRK i/lub posiadają kwalifikacje w zawodach ślusarz, tokarz, frezer itp. Osoba posiadająca kwalifikację może znaleźć zatrudnienie w zakładzie produkcyjnym branży metalowej, stoczni, przemyśle maszynowym lub może założyć własną działalność gospodarczą. W 2018 r. opłata za egzamin (walidacja i certyfikacja) mistrzowski w wyniku którego uzyskuje się Dyplom mistrzowski, zgodnie z Ustawą o rzemiośle wynosi 1422,00 PLN (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1267.).

Orientacyjny nakład pracy potrzebny do uzyskania kwalifikacji [godz.]\*

1100

Grupy osób, które mogą być zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji\*

Uzyskaniem kwalifikacji "Operator obrabiarek skrawających - dyplom mistrzowski" mogą być zainteresowane osoby, które: - posiadają świadectwo czeladnicze w zawodzie operator obrabiarek skrawających oraz są zainteresowane uzyskaniem kwalifikacji z wyższym poziomem PRK; - są zainteresowane uzyskaniem uprawnień do pełnienia roli instruktora praktycznej nauki

zawodu; - posiadają kwalifikacje w zawodach: ślusarz, tokarz, frezer, operator maszyn sterowanych numerycznie; - pracują w branży metalowej.

#### Wymagane kwalifikacje poprzedzające

##### Opis

Wymagane kwalifikacje poprzedzające opisane są w polu dotyczącym warunków, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji.

##### Lista

#### W razie potrzeby warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji\*

Do egzaminu mistrzowskiego Izba Rzemieślnicza dopuszcza osobę, która spełnia jeden z następujących warunków: 1) posiada świadectwo ukończenia szkoły ponadpodstawowej, dotychczasowej szkoły ponadgimnazjalnej albo szkoły ponadpodstawowej działającej w systemie oświaty przed dniem 1 stycznia 1999 r. oraz tytuł czeladnika lub równorzędny w zawodzie, w którym zdaje egzamin, a także: a) co najmniej trzyletni okres wykonywania zawodu, w którym zdaje egzamin, po uzyskaniu tytułu zawodowego, albo b) co najmniej sześćoletni okres wykonywania zawodu, w którym zdaje egzamin, łącznie przed uzyskaniem i po uzyskaniu tytułu zawodowego; 2) posiada świadectwo ukończenia szkoły ponadpodstawowej, dotychczasowej szkoły ponadgimnazjalnej albo szkoły ponadpodstawowej działającej w systemie oświaty przed dniem 1 stycznia 1999 r. oraz co najmniej sześćoletni okres wykonywania zawodu, w którym zdaje egzamin, w ramach samodzielnie prowadzonej działalności gospodarczej; 3) posiada świadectwo ukończenia szkoły ponadpodstawowej, dotychczasowej szkoły ponadgimnazjalnej albo szkoły ponadpodstawowej działającej w systemie oświaty przed dniem 1 stycznia 1999 r. oraz tytuł czeladnika lub równorzędny w zawodzie wchodzącym w zakres zawodu, w którym zdaje egzamin, a także co najmniej trzyletni okres wykonywania zawodu, w którym zdaje egzamin, po uzyskaniu tytułu zawodowego; 4) posiada świadectwo ukończenia szkoły ponadpodstawowej, dotychczasowej szkoły ponadgimnazjalnej albo szkoły ponadpodstawowej działającej w systemie oświaty przed dniem 1 stycznia 1999 r. oraz tytuł mistrza w zawodzie wchodzącym w zakres zawodu, w którym zdaje egzamin, a także co najmniej roczny okres wykonywania zawodu, w którym zdaje egzamin, po uzyskaniu tytułu mistrza; 5) posiada świadectwo ukończenia szkoły ponadpodstawowej, dotychczasowej szkoły ponadgimnazjalnej albo szkoły ponadpodstawowej działającej w systemie oświaty przed dniem 1 stycznia 1999 r., dających wykształcenie średnie albo średnie branżowe i kształcących w zawodzie wchodzącym w zakres zawodu, w którym zdaje egzamin, oraz tytuł zawodowy w zawodzie wchodzącym w zakres zawodu, w którym zdaje egzamin, a także co najmniej dwuletni okres wykonywania zawodu, w którym zdaje egzamin, po uzyskaniu tytułu zawodowego; 6) posiada dyplom ukończenia szkoły wyższej na kierunku lub w specjalności w zakresie wchodzącym w zakres zawodu, w którym zdaje egzamin, oraz co najmniej roczny okres wykonywania zawodu, w którym zdaje egzamin, po uzyskaniu tytułu zawodowego.

#### Zapotrzebowanie na kwalifikację\*

Świadectwa czeladnicze i dyplomy mistrzowskie są nadawane na podstawie Ustawy z dnia 22 marca 1989 r. o rzemiośle (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1267.). Kwalifikacje te są wydawane przez izby rzemieślnicze osobom, które z wynikiem pozytywnym złożyły stosowne egzaminy (opisane w Rozporządzeniu Ministra Edukacji Narodowej z dnia 10 stycznia 2017 r. w sprawie egzaminu czeladniczego, egzaminu mistrzowskiego oraz egzaminu sprawdzającego, przeprowadzanych przez komisje egzaminacyjne izb rzemieślniczych; Dz. U. z 2017 r. poz. 89 z późn. zm.). Cechą

charakterystyczną egzaminów czeladniczych i mistrzowskich jest ich powszechna dostępność dla różnych grup kandydatów, zarówno absolwentów nauki zawodu, jak też osób dorosłych, które poszukują możliwości formalnego potwierdzenia kompetencji często zupełnie niezwiązanych z wykształceniem i nabytych w wyniku samodzielnego uczenia się (np. w czasie pracy). Jak wykazuje „Raport na temat działalności edukacyjnej rzemiosła” (Związek Rzemiosła Polskiego, Warszawa 2018), w 2017 r. do egzaminów czeladniczych przystąpiło 29 270 osób, z których 27 024 uzyskało świadectwa czeladnicze. Do egzaminów mistrzowskich przystąpiło 2561 osób, z czego 2436 uzyskało dyplomy mistrzowskie. Jednym z popularnych zawodów związanych z branżą metalową jest zawód operatora obrabiarek skrawających. Dyplomy mistrzowskie w zawodzie operatora obrabiarek skrawających, stanowią propozycję dla osób aktywnych zawodowo w zawodzie, jak również wykonujących usługi pokrewne. Przytoczony raport wskazuje, że w 2017 r. do egzaminów mistrzowskich w tym zawodzie przystąpiły 23 osoby. Dane o rynku metalowym, pozwalają prognozować wzrost zapotrzebowania na usługi z w tym zakresie. W 2004 r. w Polsce szacowano produkcję konstrukcji na 600 tys. t, a w 2016 r. produkcja konstrukcji stalowych - na rynek krajowy i na eksport wynosiła około 1-1,1 mln t. Ilość ta sytuowała korzystnie Polskę wśród głównych producentów w Europie takich jak Niemcy, Włochy, Wielka Brytania, Hiszpania, Francja. Kraje te w najkorzystniejszych dla nich latach osiągały produkcję konstrukcji od 1 mln t do 2,3 mln t. Włączenie dyplomu mistrzowskiego w zawodzie operator obrabiarek skrawających do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji wzmocni rozpoznawalność dyplomu oraz będzie potwierdzeniem wysokiej jakości i bezpieczeństwa świadczonych usług.

Odniesienie do kwalifikacji o zbliżonym charakterze oraz wskazanie kwalifikacji ujętych w ZRK zawierających wspólne zestawy efektów uczenia się\*

Kwalifikacja "Operator obrabiarek skrawających - dyplom mistrzowski" jest powiązana z kwalifikacją "Operator obrabiarek skrawających - świadectwo czeladnicze". Osoba posiadająca kwalifikację "Operator obrabiarek skrawających - świadectwo czeladnicze", inaczej niż osoba posiadająca kwalifikację "Operator obrabiarek skrawających - dyplom mistrzowski", nie organizuje i nie nadzoruje pracy w zespole oraz nie prowadzi doskonalenia zawodowego współpracowników. Zestawy efektów uczenia się: „Prowadzenie działań związanych z funkcjonowaniem przedsiębiorstwa” oraz „Organizowanie pracy w zespole i doskonalenie zawodowe współpracowników” są wspólne dla wszystkich włączonych do ZSK dyplomów mistrzowskich. Kwalifikacja "Operator obrabiarek skrawających - dyplom mistrzowski" wykazuje podobieństwa z kwalifikacją funkcjonującą w klasyfikacji zawodów szkolnych M.19. Użytkowanie obrabiarek skrawających. Efekty uczenia się opisane dla kwalifikacji Operator obrabiarek skrawających - dyplom mistrzowski w zestawach 02-03 są tożsame z zestawami „Przygotowanie konwencjonalnych obrabiarek skrawających do obróbki” oraz „Wykonywanie obróbki na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających” kwalifikacji M.19.

Typowe możliwości wykorzystania kwalifikacji\*

Osoba posiadająca kwalifikację "Operator obrabiarek skrawających - dyplom mistrzowski" może znaleźć zatrudnienie w zakładzie produkcyjnym branży metalowej, stoczni, przemyśle maszynowym. Może również założyć własną działalność gospodarczą. W zakładach produkcyjnych może pełnić rolę majstra lub brygadzysty. Dyplom mistrzowski otwiera dla jego posiadacza możliwość zatrudnienia lub podejmowania działalności gospodarczej na zagranicznych rynkach pracy np. Wielka Brytania, Norwegia, Republika Federalna Niemiec, Szwecja. Po uzupełnieniu swoich kompetencji posiadacz kwalifikacji może również przystąpić do egzaminów czeladniczych/mistrzowskich w zawodach: ślusarz, operator obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie CNC.

## Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację\*

Szczegółowe wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację są określone w Rozporządzeniu Ministra Edukacji Narodowej z dnia 10 stycznia 2017 r. w sprawie egzaminu czeladniczego, egzaminu mistrzowskiego oraz egzaminu sprawdzającego przeprowadzanych przez komisje egzaminacyjne izb rzemieślniczych (Dz. U. z 2017 r. poz.89 z późn. zm.) oraz w standardzie wymagań egzaminacyjnych. 1. Weryfikacja 1.1 Metody Weryfikacja efektów uczenia się wymaganych dla kwalifikacji jest przeprowadzana w dwóch częściach: - Część praktyczna polega na samodzielnym wykonaniu przez kandydata zadań egzaminacyjnych sprawdzających umiejętności ujęte w zestawach efektów uczenia się 02-03. - Część teoretyczna (składająca się z części pisemnej i ustnej) polega na udzieleniu odpowiedzi na pytania sprawdzające umiejętności określone we wszystkich zestawach efektów uczenia się. 1.2 Wymagania dotyczące zasobów kadrowych W skład komisji egzaminacyjnej przeprowadzającej egzamin mistrzowski wchodzi co najmniej pięć osób: przewodniczący komisji lub jego zastępca, co najmniej trzech członków komisji oraz sekretarz, który sprawuje obsługę administracyjno-biurową komisji egzaminacyjnej i nie uczestniczy ani w przeprowadzaniu egzaminu, ani w ocenianiu i ustalaniu wyniku egzaminu. Przewodniczący komisji i zastępcy przewodniczącego komisji posiadają wykształcenie wyższe oraz co najmniej sześcioletni okres wykonywania zawodu, którego dotyczy egzamin. W przypadku braku możliwości powołania przewodniczącego komisji lub zastępcy przewodniczącego komisji spełniającego wymagania, o których mowa w ust. 3, w szczególności w przypadku egzaminu przeprowadzanego w zawodzie unikatowym, przewodniczący komisji lub zastępcy przewodniczącego komisji posiadają: - wykształcenie średnie lub średnie branżowe i tytuł mistrza w zawodzie, którego dotyczy egzamin, lub w zawodzie wchodzącym w zakres tego zawodu oraz co najmniej trzyletni okres wykonywania zawodu, którego dotyczy egzamin, lub zawodu wchodzącego w zakres tego zawodu, po uzyskaniu tytułu mistrza, albo - wykształcenie średnie lub średnie branżowe i tytuł technika w zawodzie, którego dotyczy egzamin, lub w zawodzie wchodzącym w zakres tego zawodu oraz co najmniej sześcioletni okres wykonywania zawodu, którego dotyczy egzamin, lub zawodu wchodzącego w zakres tego zawodu, po uzyskaniu tytułu technika, albo - wykształcenie zasadnicze zawodowe lub zasadnicze branżowe i tytuł mistrza w zawodzie unikatowym, którego dotyczy egzamin, oraz co najmniej sześcioletni okres wykonywania zawodu, po uzyskaniu tytułu mistrza. Członkowie komisji posiadają: - wykształcenie co najmniej zasadnicze zawodowe lub zasadnicze branżowe i tytuł mistrza w zawodzie, którego dotyczy egzamin, lub w zawodzie wchodzącym w zakres tego zawodu oraz co najmniej trzyletni okres wykonywania zawodu, którego dotyczy egzamin, lub zawodu wchodzącego w zakres tego zawodu, po uzyskaniu tytułu mistrza, albo - wykształcenie co najmniej średnie lub średnie branżowe i tytuł technika w zawodzie, którego dotyczy egzamin, lub w zawodzie wchodzącym w zakres tego zawodu oraz co najmniej sześcioletni okres wykonywania zawodu, którego dotyczy egzamin, lub zawodu wchodzącego w zakres tego zawodu, po uzyskaniu tytułu technika. Przewodniczący komisji, zastępcy przewodniczącego komisji oraz członkowie komisji posiadają przygotowanie pedagogiczne wymagane od nauczycieli, określone w przepisach wydanych na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 26 stycznia 1982 r. – Karta Nauczyciela (Dz. U. z 2006 r. Nr 97 poz. 674, z późn. zm.), lub ukończyły kurs pedagogiczny wymagany od instruktorów praktycznej nauki zawodu, o którym mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 70 ust. 4 ustawy z dnia 7 września 1991 r. o systemie oświaty (Dz. U. z 2004 r. Nr 256, poz. 2572, z późn. zm.). Przewodniczącym komisji, zastępcami przewodniczącego komisji oraz członkami komisji mogą być także osoby, które są wpisane do ewidencji egzaminatorów, o której mowa w art. 9c ust. 2 pkt 7 ustawy z dnia 7 września 1991 r. o systemie oświaty, w zakresie przeprowadzania egzaminu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe lub egzaminu potwierdzającego kwalifikacje w zawodzie. Sekretarze komisji są wyznaczani spośród pracowników organizacji samorządu

gospodarczego rzemiosła, posiadających co najmniej wykształcenie średnie lub średnie branżowe oraz co najmniej dwuletni staż pracy w organizacji samorządu gospodarczego rzemiosła. Sekretarze komisji sprawują obsługę administracyjno-biurową komisji. Osoby wchodzące w skład komisji są obowiązane ukończyć szkolenie zorganizowane przez izbę rzemieślniczą. W skład zespołu egzaminacyjnego nie może wchodzić osoba pozostająca z kandydatem w takim stosunku prawnym lub faktycznym, budzącym uzasadnione wątpliwości co do jej bezstronności, albo która w okresie ostatnich trzech lat pozostawała z kandydatem w stosunku pracy lub zlecenia.

1.3 Wymagania dotyczące sposobu prowadzenia walidacji Część praktyczną przeprowadza się u pracodawców lub w warsztatach szkoleniowych, posiadających warunki organizacyjne i techniczne niezbędne do wykonania zadań egzaminacyjnych; Czas trwania etapu praktycznego nie może być krótszy niż 120 minut i nie dłuższy niż 24 godziny, łącznie w ciągu 3 dni; Czas trwania części pisemnej nie może być krótszy niż 45 minut i nie dłuższy niż 210 minut; Czas trwania części ustnej etapu teoretycznego nie może być dłuższy niż 30 minut.

1.4 Warunki organizacyjne i materialne niezbędne do przeprowadzenia egzaminu praktycznego Etap praktyczny egzaminu mistrzowskiego przeprowadza się w miejscu, w którym możliwe jest zapewnienie warunków organizacyjnych i technicznych niezbędnych do wykonania przez zdającego zadań egzaminacyjnych. Decyzje o tym, czy miejsce spełnia wymagania niezbędne do przeprowadzania egzaminu, podejmuje przewodniczący komisji egzaminacyjnej w porozumieniu z izbą rzemieślniczą. Stanowisko: Hala warsztatowa lub pracownia technologiczna. Sprzęt i narzędzia: - skrawające obrabiarki konwencjonalne, w tym tokarki uniwersalne, frezarki uniwersalne, szlifierki do płaszczyzn, wałków i otworów, szlifierki ostrzałki, frezarkę do uzębień, strugarkę wzdłużną, wiertarkę promieniową, dłutownicę, uchwyty i przyrządy obróbkowe, narzędzia do obróbki skrawaniem, przyrządy pomiarowe, narzędzia obsługowe; - katalogi: narzędzi skrawających, przyrządów i uchwytów oraz oprawek narzędziowych; - przykładowe dokumentacje techniczne obrabiarek, normy dotyczące obróbki skrawaniem; - środki ochrony indywidualnej; - apteczka.

2. Identyfikowanie i dokumentowanie Nie określa się.

Propozycja odniesienia do poziomu sektorowych ram kwalifikacji (o ile dotyczy)

Nie dotyczy

Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się\*

Osoba posiadająca kwalifikację "Operator obrabiarek skrawających - dyplom mistrzowski" na podstawie rozmowy z klientem ustala zakres pracy, określa koszty wykonania usługi i harmonogram realizacji. Posiada rozległą wiedzę na temat maszyn, narzędzi i materiałów stosowanych w procesie obróbki skrawającej. Jest przygotowana do planowania i przeprowadzenia procesu obróbki skrawającej na podstawie otrzymanej dokumentacji technicznej. Rozwiązuje złożone i nieprzewidywalne problemy występujące w trakcie wykonywania pracy. Kontroluje przebieg wykonywanych zadań oraz ocenia jakość wykonanego elementu. Organizuje stanowisko pracy pracowników, w tym odpowiada za przygotowanie narzędzi i materiałów niezbędnych do wykonywania powierzonego mu zadania. Nadzoruje, jak również samodzielnie użytkuje i konserwuje maszyny i narzędzia stosowane w obróbce skrawającej oraz samodzielnie posługuje się dokumentacją techniczną, techniczno-ruchową (DTR) oraz instrukcjami obsługi maszyn i urządzeń skrawających. Osoba posiadająca kwalifikację "Operator obrabiarek skrawających - dyplom mistrzowski" jest przygotowana do samodzielnego wykonywania zadań zawodowych oraz prowadzenia działalności gospodarczej, w tym stosowania odpowiednich przepisów prawa, planowania i wdrażania działań marketingowych, wdrażania usprawnień technicznych i organizacyjnych, prowadzenia dokumentacji firmy. Odpowiada za podlegający mu personel i za organizację pracy w zespole, tj. przede wszystkim planuje i nadzoruje pracę zespołu oraz ocenia jakość zadań wykonywanych przez poszczególnych

pracowników. Dbą o przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosuje przepisy prawa dotyczące ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Osoba posiadająca kwalifikację "Operator obrabiarek skrawających - dyplom mistrzowski" jest także przygotowana do udzielania instruktażu i doradztwa związanego z doskonaleniem zawodowym współpracowników. Stosuje zróżnicowane metody nauczania na bazie podstawy programowej, programów nauczania w zawodzie oraz uczenia w procesie pracy.

### Zestawy efektów uczenia się

Numer zestawu w kwalifikacji\*

1

Nazwa zestawu\*

Charakterystyka procesu obróbki skrawaniem

Poziom PRK\*

5

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

120

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

### Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

Efekt uczenia się

a) Charakteryzuje maszyny i materiały stosowane w obróbce

Kryteria weryfikacji\*

- omawia rodzaje obróbek (np. wstępna, zgrubna, wykończeniowa); - rozróżnia i omawia zasady działania obrabiarek skrawających konwencjonalnych (np. szlifierka, tokarka, frezarka, wiertarka, dłutownica); - omawia narzędzia stosowane do obrabiarek skrawających; - omawia przyrządy pomiarowe i ich zastosowanie (np. mikromierze, suwmiarki, średnicówki); - omawia rodzaje materiałów stosowanych w obróbce skrawającej ze względu na zastosowanie.

Efekt uczenia się

b) Charakteryzuje zagrożenia w procesie obróbki

Kryteria weryfikacji\*

- identyfikuje zagrożenia mogące wystąpić w procesie obróbki skrawającej; - wskazuje sposoby rozwiązywania i zapobiegania zidentyfikowanych problemów (np. zatrzymanie produkcji).

Numer zestawu w kwalifikacji\*

2

Nazwa zestawu\*

Organizowanie i przygotowanie procesu obróbki

Poziom PRK\*

5

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

420

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

**Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

a) Planuje proces obróbki skrawającej

Kryteria weryfikacji\*

- posługuje się dokumentacją techniczno-ruchową maszyn (DTR); - odczytuje dokumentację techniczną; - sporządza plan działania na podstawie dokumentacji technicznej; - odczytuje oznaczenia i symbole tolerancji i pasowań, chropowatości powierzchni, obróbki cieplnej i cieplnochemicznej; stosuje się do nich; - wskazuje kolejność wykonywanych operacji.

Efekt uczenia się

b) Przygotowuje stanowisko pracy

Kryteria weryfikacji\*

- dobiera środki ochrony osobistej niezbędne do bezpiecznego wykonania obróbki; - stosuje zasady BHP; - dobiera materiał do wykonania zadanego elementu zgodnie z dokumentacją techniczną; - dobiera maszyny do danej obróbki skrawającej; - dobiera narzędzia do maszyny do wykonania danego elementu; - dobiera przyrządy pomiarowe zgodnie z dokumentacją techniczną; - sprawdza stan techniczny maszyn, urządzeń i sprzętów.

Numer zestawu w kwalifikacji\*

3

Nazwa zestawu\*

Wykonywanie obróbki na obrabiarkach skrawających

Poziom PRK\*

5

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

300

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

**Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

a) Przygotowuje maszynę

Kryteria weryfikacji\*

- uruchamia maszynę skrawającą; - odczytuje oznaczenia symboliczne materiałów; - ustawia wartości parametrów skrawania do procesów obróbki skrawaniem danego elementu na maszynie zgodnie z dokumentacją techniczną; - uzbraja maszynę w uchwyty i przyrządy obróbkowe do wykonywanych operacji zgodnie z dokumentacją techniczną.

Efekt uczenia się

b) Dokonuje obróbki

Kryteria weryfikacji\*

- mocuje materiał w pozycji dostosowanej do maszyny; - wykonuje operacje obróbki skrawaniem zgodnie z dokumentacją techniczną (np. zgrubna lub właściwa); - nadzoruje i kontroluje proces obróbki; - zatrzymuje maszynę.

Efekt uczenia się

c) Finalizuje proces obróbki

Kryteria weryfikacji\*

- wyjmuje/zdejmuje element z maszyny; - dokonuje oceny i pomiarów końcowych wykonanego elementu; - rozbraja maszynę; - wyłącza maszynę; - czyści maszynę i porządkuje stanowisko pracy.

Numer zestawu w kwalifikacji\*

4

Nazwa zestawu\*

Prowadzenie działań związanych z funkcjonowaniem przedsiębiorstwa

Poziom PRK\*

5

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

100

Rodzaj zestawu

obowiązkowy



## Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

### Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia

#### Efekt uczenia się

a) Stosuje zasady BHP oraz przepisy prawa dotyczące ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska

#### Kryteria weryfikacji\*

-wskazuje pojęcia związane z BHP, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią stosowane podczas wykonywanych zadań zawodowych; -omawia zadania i uprawnienia instytucji oraz służb działających w zakresie ochrony pracy i ochrony środowiska w Polsce; -wskazuje prawa i obowiązki pracownika oraz pracodawcy w zakresie BHP; - przytacza przykłady zagrożeń dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane z niewłaściwym wykonywaniem zadań zawodowych oraz z występowaniem szkodliwych czynników w środowisku pracy; -wskazuje skutki oddziaływania czynników szkodliwych na organizm człowieka; -organizuje własne stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami BHP, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska; -wymienia zasady stosowania środków ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych; -wskazuje zasady udzielania pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadkach przy pracy oraz w stanach zagrożenia zdrowia i życia.

#### Efekt uczenia się

b) Stosuje zasady prowadzenia działalności gospodarczej

#### Kryteria weryfikacji\*

- wyjaśnia wybrane pojęcia z obszaru funkcjonowania gospodarki rynkowej; - wskazuje przepisy prawa pracy, przepisy prawa dotyczące ochrony danych osobowych oraz przepisy prawa podatkowego i prawa autorskiego w zakresie wykonywanych zadań zawodowych; - wskazuje przedsiębiorstwa i instytucje występujące w branży związanej z wykonywanymi zadaniami zawodowymi oraz omawia powiązania między nimi; -wskazuje przykładowe metody analizy skuteczności działań prowadzonych przez przedsiębiorstwa funkcjonujące w branży; -uzasadnia znaczenie inicjowania wspólnych przedsięwzięć z różnymi przedsiębiorstwami z branży; -wskazuje zasady przygotowywania dokumentacji niezbędnej do uruchomienia i prowadzenia działalności gospodarczej; -wskazuje zasady prowadzenia korespondencji związanej z prowadzeniem działalności gospodarczej; -wskazuje urządzenia biurowe oraz programy komputerowe wspomagające prowadzenie działalności gospodarczej; -uzasadnia znaczenie podejmowania działań marketingowych prowadzonej działalności gospodarczej; -podaje przykłady metod optymalizacji kosztów i przychodów prowadzonej działalności gospodarczej; -charakteryzuje sposoby monitorowania stanu zasobów materialnych (materiałów i urządzeń) oraz zasobów personalnych niezbędnych do wykonania produktów i świadczenia usług.

#### Numer zestawu w kwalifikacji\*

5

#### Nazwa zestawu\*

Organizowanie pracy w zespole i doskonalenie zawodowe współpracowników

Poziom PRK\*

5

Orientacyjny nakład pracy [godz.]\*

160

Rodzaj zestawu

obowiązkowy

Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia\*

### **Poszczególne efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia**

Efekt uczenia się

a) Organizuje pracę zespołu

Kryteria weryfikacji\*

– uzasadnia znaczenie planowania i nadzorowania pracy zespołu w celu wykonania przydzielonych zadań, odwołując się do własnych doświadczeń; – omawia zasady doboru osób do wykonania przydzielonych zadań; – podaje przykłady właściwego i niewłaściwego kierowania wykonywaniem przydzielonych zadań; – omawia role osoby organizującej pracę w zespole (takie jak ocena jakości wykonania przydzielonych zadań, dążenie do poprawy warunków i jakości pracy); – wyjaśnia zasady komunikowania się ze współpracownikami oraz uzasadnia znaczenie przestrzegania zasad kultury i etyki.

Efekt uczenia się

b) Organizuje instruktaż i doradztwo związane z doskonaleniem wewnątrzzakładowym

Kryteria weryfikacji\*

– wyjaśnia zagadnienia z obszaru psychologii i pedagogiki dotyczące uczenia się w procesie pracy, motywowania współpracowników i uczniów do nauki oraz rozwiązywania problemów dydaktycznych i interpersonalnych; – określa cele kształcenia w procesie praktycznej nauki zawodu zgodnie z podstawą programową i programem nauczania; – określa zakres doskonalenia zawodowego; – omawia zasady doboru metod nauczania do treści nauczania; – dobiera środki dydaktyczne do treści nauczania; – omawia możliwe do zastosowania narzędzia pomiaru dydaktycznego oraz kryteria oceniania uczącego się; – wyjaśnia zasady prowadzenia dokumentacji niezbędnej do szkolenia zawodowego.

### **Informacje o instytucjach uprawnionych do nadawania kwalifikacji**

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemieślnicza i Przedsiębiorczości (Białystok)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Beskidzka Izba Rzemiosła i Przedsiębiorczości (Bielsko-Biała)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Kujawsko-Pomorska Izba Rzemiosła i Przedsiębiorczości w Bydgoszczy

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Częstochowska Izba Rzemiosła i Przedsiębiorczości

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Pomorska Izba Rzemieśnicza Małych i Średnich Przedsiębiorstw (Gdańsk)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemiosła i Przedsiębiorczości (Gorzów Wielkopolski)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemieśnicza oraz Małej i Średniej Przedsiębiorczości (Katowice)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemieślników i Przedsiębiorców (Kielce)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemiosła i Przedsiębiorczości (Nowy Sącz)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Warmińsko-Mazurska Izba Rzemiosła i Przedsiębiorczości (Olsztyn)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemieślnicza (Opole)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Wielkopolska Izba Rzemieśnicza w Poznaniu

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemiosła i Małej Przedsiębiorczości (Radom)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemieśnicza (Rzeszów)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemiosła i Przedsiębiorczości Pomorza Środkowego (Słupsk)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemieślnicza Małej i Średniej Przedsiębiorczości (Szczecin)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemieślnicza oraz Małej i Średniej Przedsiębiorczości (Tarnów)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemieślnicza Mazowska, Kurpi i Podlasia (Warszawa)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Dolnośląska Izba Rzemieśnicza (Wrocław)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemieśnicza i Przedsiębiorczości (Zielona Góra)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Lubelska Izba Rzemieśnicza

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Instytucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Instytucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Krotoszyńska Izba Rzemieśnicza

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej



Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Institucja uprawniona do nadawania kwalifikacji

Izba Rzemieślnicza Lubelszczyzny (Lublin)

Data uzyskania uprawnień do nadawania kwalifikacji

Termin wykonania ewaluacji zewnętrznej

Institucja prowadząca ewaluację zewnętrzną

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Status

aktywny

Wnioskodawca\*

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Minister właściwy\*

Ministerstwo Przedsiębiorczości i Technologii

Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji i warunki przedłużenia jego ważności\*

bezterminowy

Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji\*

Dyplom mistrzowski

Uprawnienia związane z posiadaniem kwalifikacji\*

Brak

Kod dziedziny kształcenia\*

215 - Rzemiosło

Kod PKD\*

25.62 - Obróbka mechaniczna elementów metalowych

Status

Dokumenty

#	Tytuł dokumentu
1	ZRK_FKU_Operator obrabiarek skrawających - Mistrz

#	<b>Tytuł dokumentu</b>
---	------------------------

2	ZRK_FKU_Operator obrabiarek skrawających - Mistrz
---	---



Oświadczam, że dane zawarte we wniosku o włączenie kwalifikacji rynkowej do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji są zgodne z prawdą. Jestem świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia.\*

Dane o podmiocie, który złożył wniosek

Związek Rzemiosła Polskiego (Warszawa)

Siedziba i adres: Miodowa 14, 00-246 Warszawa

NIP: 5260251368

REGON: 010393256

Numer KRS: 0000103276

Reprezentacja: Maciej Danisz

Adres elektroniczny osoby wnoszącej wniosek: danisz@zrp.pl